ГОСТ 8242-88

УДК 624.011.1:006.354 Группа Ж32

# ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

# Детали профильные из древесины и древесных

# материалов для строительства

# Технические условия

# Profiled details from wood and wood materials for building.

# Specifications

ОКП 53 6170

Дата введения 1989-01-01

# ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством лесной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

В. В. Кислый, канд. техн. наук (руководитель темы); А. В. Крюкова; Т. С. Сластенко; А. В. Ткаченко; Н. А. Андрианов; Н. Б. Жуковская; В. С. Серебряков; Г. В. Левушкин; Н. В. Шведов

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ постановлением Государственного строительного комитета СССР от 15.08.88 N 163

3. ВЗАМЕН ГОСТ 8242-75, ГОСТ 17280-79

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

|  |  |
| --- | --- |
| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
| ГОСТ 162-90 | 4.1 |
| ГОСТ 166-89 | 4.1 |
| ГОСТ 427-75 | 4.1 |
| ГОСТ 515-77 | 2.3.3 |
| ГОСТ 2140-81 | 2.2.1, 4.3 |
| ГОСТ 3560-73 | 2.3.2 |
| ГОСТ 3749-77 | 4.4 |
| ГОСТ 7016-82 | 2.2.5 |
| ГОСТ 7502-80 | 4.1 |
| ГОСТ 8026-92 | 4.2 |
| ГОСТ 8925-68 | 4.2 |
| ГОСТ 14192-77 | 2.3.5 |
| ГОСТ 15140-78 | 2.2.12, 4.11 |
| ГОСТ 15612-85 | 4.5 |
| ГОСТ 15613.1-84 | 4.6 |
| ГОСТ 15613.4-78 | 4.7 |
| ГОСТ 15867-79 | 4.8 |
| ГОСТ 15876-90 | 4.1 |
| ГОСТ 16588-91 | 4.4 |
| ГОСТ 17005-82 | 2.2.8 |
| ГОСТ 17617-72 | 2.3.2 |
| ГОСТ 18321-73 | 3.3 |
| ГОСТ 21100-93 | 2.3.2 |
| ГОСТ 23616-79 | 3.2 |
| ГОСТ 24404-80 | 2.2.11, 4.9 |
| ГОСТ 25885-83 | 4.8 |

5. ПЕРЕИЗДАНИЕ

Внесена Поправка, ИУС № 4 1991 г.

Настоящий стандарт распространяется на профильные детали из древесины и древесных материалов для строительства (далее - детали): доски и бруски для покрытия полов, подоконные доски, плинтусы, наличники, поручни и обшивки.

# 1. Основные параметры и размеры

1.1. Номинальные размеры поперечного сечения деталей, их марки и материал должны соответствовать указанным в табл. 1.

1.2. Длины деталей устанавливают по спецификации по согласованию изготовителя с потребителем с прирезкой по длине под углом 90 или 45°.

При отсутствии спецификации детали изготовляют следующих длин, мм:

|  |  |
| --- | --- |
| подоконные доски | 700, 850, 1000, 1300, 1450, 1600, 1900, 2200, 2500, 2800 (размеры рекомендуемые) |
| остальные детали | от 2100 и более |

1.3. Предельные отклонения от номинальных. размеров деталей не должны быть более, мм:

|  |  |
| --- | --- |
| по длине | ±3,0 (для прирезанных деталей) |
| по ширине | ±1,0 |
| по толщине | ±1,0 |
| по высоте паза и четверти | + 0,5 |
|  | 0 |
| по толщине и ширине гребня и четверти | 0 |
|  | - 0,5 |
| по остальным размерам сечений | ±1,0 |

Провесы на лицевых сторонах сопрягаемых деталей не должны превышать 1 мм.

1.4. Отклонение от перпендикулярности сторон деталей не должно быть более 1 мм на участке длиной 100 мм.

Отклонение от плоскостности (покоробленность) не должно быть более:

|  |  |
| --- | --- |
| для подоконных досок и поручней | 1,5 мм на 1 м длины и 1 мм по ширине |
| для досок пола | 3,0 мм на 1 м длины и 2 мм по ширине |

Для плинтусов, наличников и обшивок откл. от плоскостности считают допустимым, если оно устраняется легким прижатием к ровной поверхности.

Отклонение от прямолинейности любой кромки детали по длине на 1 м длины не должно быть более:

|  |  |
| --- | --- |
| для поручней, подоконных досок и досок для покрытия пола шириной более 70 мм марки ДП-35 | 2 мм |
| для других деталей шириной более 70 мм | 3 мм |
| для плинтусов и наличников шириной менее 70 мм | 6 мм |

Таблица 1

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование и номинальный размер сечения детали | Марка детали | Материал детали |
| 1. Доски для покрытия полов |  |  |
|  | ДП-21 | Древесина хвойных и лиственных пород, кроме липы и тополя |
|  | ДП-27 | Древесина хвойных и лиственных пород, кроме липы и тополя. Осина и ольха допускаются для жилых зданий |
|  | ДП-35 | Древесина хвойных и лиственных пород, кроме липы, тополя, осины и ольхи |
| 2. Бруски для покрытия полов |  |  |
|  | БП-27 | Древесина хвойных и лиственных пород, кроме липы и тополя. Осина и ольха допускаются для жилых зданий |
| 3. Плинтусы |  |  |
|  | Пл-1 | Древесина хвойных и лиственных пород |
|  | Пл-2 | То же |
|  | Пл-3 | " |
|  | Пл-4 | " |
|  | Пл-5 | Древесина хвойных и лиственных пород |
|  | ПЛ-6 | То же |
| 4. Наличники |  |  |
|  | Н-1 | " |
|  | Н-2 | " |
|  | Н-3 | Твердая ДВП |
|  | Н-4 | Склеенная из 2-3 слоев ДВП |
|  | Н-5 | ДСП |
|  | Н-6 | Прессованная древесностружечная масса |
| 5. Поручни |  |  |
|  | П-1 | Древесина хвойных и лиственных пород |
|  | П-2 | То же |
| 6. Обшивка |  |  |
|  | О-1 | Древесина хвойных пород и осина для наружной обшивки Древесина хвойных и лиственных пород для внутренней обшивки |
|  | О-2 | То же |
|  | О-3 | " |
|  | О-4 | Древесина хвойных пород и осина для наружной обшивки Древесина хвойных и лиственных пород для внутренней обшивки |
| 7. Подоконные доски |  |  |
|  | ПД-1 | Древесина хвойных пород Не допускается смешивать породы в одной подоконной доске, кроме сосны, ели, пихты |
|  | ПД-2 | Цементностружечная плита |
|  | ПД-3 | Древесина хвойных пород, сверхтвердая ДВП мокрого способа производства или водостойкая фанера |

Примечания:

1. Неуказанные радиусы сечений деталей должны быть 5 мм, фаски 2х45° или 2х30°. Для обшивки марки О-3 толщиной 16 мм размер от нижней пласти до гребня увеличивают на 3 мм.

2. Наличники марок Н-3, Н-4, Н-5, Н-6 изготовляют по согласованию с потребителем.

3. Доски для покрытия полов марки ДП-21 применяют для жилых зданий, марки ДП-35 - для производственных зданий, физкультурных залов и др. помещений с повышенной нагрузкой на полы. При настиле досок для покрытия полов марки ДП-21 расстояние между лагами должно быть не более 300 мм.

4. Подоконные доски, за исключением марки ПД-2, изготавливают с фаской или закруглением по лицевой кромке. По требованию потребителей подоконные доски изготовляют с выбранными капельниками.

Подоконная доска марки ПД-3 должна изготовляться со сплошным заполнением.

5. В индивидуальных проектах жилых и общественных зданий, а также при реконструкции и ремонте допускается применение деталей других профилей.

**(Измененная редакция, Поправка 1991)**

1.5. Условное обозначение должно состоять из марки детали, сечения, длины (для подоконных досок и деталей, прирезанных по длине) и обозначения настоящего стандарта.

Примеры условных обозначений

Доска для покрытия пола толщиной 21 мм и шириной пласти 64 мм, не прирезанная по длине:

*ДП-21х64-ГОСТ 8242-88*

Плинтус марки 1, прирезанный по длине на 2100 мм:

*Пл-1-2100-ГОСТ 8242-88*

Подоконная доска марки 1 толщиной 34 мм, шириной 300 мм, длиной 1450 мм:

*ПД-1-34х300х1450-ГОСТ 8242-88*

# 2. Технические требования

2.1. Детали должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

2.2. Характеристики

2.2.1. В древесине деталей не допускаются пороки, превышающие нормы, указанные в табл. 2.

Таблица 2

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | Норма ограничения в деталях | | |
| Порок древесины и | на лицевой поверхности | | на нелицевой |
| обработки по ГОСТ 2140 | под прозрачное покрытие | под непрозрачное покрытие | поверхности |
| 1. Сучки | Не допускаются размером в долях стороны, пластевые (первое число), ребровые (второе число) | | |
|  | более: | | |
|  | 1/3-1/4 (здоровые сросшиеся 1/2-1/4) | 1/2-1/4 | Не ограничиваются |
| 2. Трещины несквозные | Не допускаются суммарной длиной более: | | |
|  | 1/6 | 1/3 | |
|  | длины детали, шириной, мм, более: | | |
|  | 1 | 3 | |
|  | глубиной (для торцевых трещин) в долях толщины более: | | |
|  | 1/5 | 1/4 | 1/3 |
| 3. Грибные ядровые пятна, заболонные грибные и химические окраски, побурение, ложное ядро, засмолок | Не допускаются | Не ограничиваются | |
| 4. Кармашки и червоточины | Не допускаются | Не допускаются шириной (диаметром) более 8 мм | |
| 5. Вырыв, выхват, запил, вмятина, скол, задир, выщербина | Не допускаются глубиной, мм, более | | |
|  | 0,5 | 3 | 5 |
| 6. Гнили, острый обзол, пасынок, прорость, рак, сквозные трещины, бахрома | Не допускаются | | |
| 7. Свилеватость, завиток, крень, водослой, глазки | Не ограничиваются | | |

Примечания:

1. Лицевыми являются поверхности, видимые при эксплуатации.

2. Сердцевина не допускается на лицевой поверхности досок и брусков для покрытия полов, подоконных досок и деталей под прозрачное покрытие, в остальных случаях - не ограничивается.

3. Тупой обзол в досках и брусках для покрытия полов и обшивках допускается с нелицевой стороны до паза, гребня или четверти. Обзол должен быть очищен от коры.

2.2.2. В поручнях на лицевой поверхности под прозрачное покрытие не допускаются все виды пороков, кроме здоровых, сросшихся сучков диаметром не более 8 мм, крени, водослоя, завитков, свилеватости, глазков, волосяных трещин, наклона волокон более 15 %.

2.2.3. Допускаемые частично сросшиеся сучки диаметром до 15 мм, сучки несросшиеся, гнилые и табачные диаметром до 10 мм должны быть зашпатлеваны; сучки, размеры которых превышают указанные, должны быть заделаны пробками.

Пороки на нелицевых поверхностях (включая кромочные сучки) допускается не заделывать.

Допускаемые червоточины, трещины, выщербины, вырывы, вмятины и запилы на лицевой поверхности должны быть зашпатлеваны.

В деталях под прозрачное покрытие на лицевой поверхности не допускается более одной заделки пробкой на 1 м длины детали. Допускается шпатлевание деталей под цвет древесины.

По согласованию изготовителя с потребителем пороки, подлежащие шпатлеванию в деталях, поставляемых без отделочного покрытия, допускается не заделывать.

2.2.4. Влажность древесины деталей должна быть, %:

|  |  |
| --- | --- |
| эксплуатируемых внутри помещений | 12±3 |
| эксплуатируемых снаружи помещений | 15±3 |

По согласованию с организациями торговли влажность древесины деталей, поставляемых в розничную торговлю, допускается устанавливать до 20 %.

Влажность древесины заделок должна быть на 2-3 % меньше влажности древесины деталей.

2.2.5. Параметр шероховатости фрезерованных поверхностей деталей (Rmmax) по ГОСТ 7016 не должен быть более, мкм:

|  |  |
| --- | --- |
| под прозрачное покрытие поручней | 80 |
| других деталей | 120 |
| под непрозрачное покрытие | 200 |
| нелицевых поверхностей | 500 |

2.2.6. Детали из древесины изготовляют цельными или клееными по длине и сечению. Для склеивания деталей по длине под прозрачную отделку следует применять соединение с длиной зубчатого шипа до 10 мм.

2.2.7. Подоконные доски марки ПД-1 должны быть склеены по ширине. Ширина склеиваемых заготовок должна быть не более 100 мм.

Подоконные доски шириной 144 мм допускается не склеивать.

**(Измененная редакция, Поправка 1991)**

2.2.8. Клеевые соединения в деталях должны выполняться на клеях не ниже средней водостойкости по ГОСТ 17005.

2.2.9. Прочность клеевых соединений должна быть не менее:

|  |  |
| --- | --- |
| на скалывание вдоль волокон | 4 МПа |
| на изгиб при зубчатом соединении | 24 МПа |
| на неравномерный отрыв: |  |
| листовых облицовочных материалов | 1,50 кН/м |
| поливинилхлоридной декоративной пленки | 1,8 Н/см |

2.2.10. Детали поставляют без отделочного покрытия, с прозрачной и непрозрачной отделкой лицевых поверхностей лакокрасочными и защитно-декоративными материалами; подоконные доски по лицевым поверхностям могут быть облицованы шпоном или декоративным бумажнослоистым пластиком; наличники - поливинилхлоридной декоративной пленкой с клеящим слоем.

Наличники марок Н-3, Н-4, Н-5, Н-6 следует изготавливать с законченным отделочным покрытием и применять в помещениях с нормальным влажностным режимом.

Вид отделочного покрытия определяют по согласованию изготовителя с потребителем.

2.2.11. Качество лакокрасочных покрытий деталей должно быть не ниже IV класса по ГОСТ 24404. В законченном покрытии не допускаются поднятие ворса, просвечивание основы и пропуски покрытия.

На лицевых поверхностях деталей с декоративной облицовкой листовыми или пленочными материалами размеры и число царапин, вмятин, пятен, включений, структурных неровностей должно быть не более IV класса по ГОСТ 24404. Остальные дефекты не допускаются.

2.2.12. Лакокрасочные покрытия деталей должны иметь прочность сцепления (адгезию) с древесиной не ниже 2-го балла по ГОСТ 15140.

2.2.13. Доски для покрытия полов со стороны нижней пласти и подоконные доски в местах примыкания к стенам должны быть антисептированы. При наличии отделочного покрытия указанные поверхности деталей допускается не антисептировать.

Антисептированные поверхности не должны иметь пропусков защитного покрытия.

2.3. Упаковка и маркировка

2.3.1 Детали должны быть упакованы в транспортные пакеты или пачки. По требованию потребителя детали допускается не упаковывать.

2.3.2. Формирование транспортных пакетов должно соответствовать ГОСТ 21100.

Массу транспортного пакета определяют в зависимости от вида транспорта и технических характеристик погрузочно-разгрузочных средств.

Пачки должны быть сформированы из деталей одной марки, сечения и длины (для прирезанных в размер деталей). Длина неприрезанных деталей в каждой пачке не должна отличаться от средней длины деталей в пачке более чем на 0,5 м. Наличники, прирезанные по длине, должны быть упакованы в пачку комплектом.

При формировании пачек один из торцов должен быть выравнен, детали длиной до 2,5 м должны быть увязаны не менее чем в двух местах, св. 2,5 до 4,0 м - в трех местах, св. 4,0 м - в четырех местах металлической лентой по ГОСТ 3560 или лентой из поливинилхлоридного пластика по ГОСТ 17617.

Допускается использование других упаковочных материалов.

Упаковка должна обеспечивать плотность и сохранность деталей во время погрузки, транспортирования и разгрузки.

2.3.3. Подоконные доски, имеющие отделочное покрытие, укладывают лицевыми пластями попарно друг к другу. По требованию потребителя между отделанными поверхностями должна быть уложена прокладка из бумаги по ГОСТ 515.

2.3.4. Каждая пачка или пакет должны иметь ярлык, на котором указывают:

- наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;

- условное обозначение деталей и вид отделочного покрытия;

- количество деталей по маркам, сечению, длине (для прирезанных в размер деталей) в метрах (кубических метрах, квадратных метрах) или штуках и виду отделочного покрытия;

- дату изготовления и штамп ОТК.

2.3.5. Транспортная маркировка - по ГОСТ 14192.

# 3. Приемка

3.1. Детали принимают партиями. Партией считают число деталей одной марки, сечения, вида прирезки, вида отделки, оформленное одним документом о качестве.

Объем партии устанавливают по согласованию изготовителя с потребителем.

При отсутствии спецификации допускается поставка деталей длиной от 1,0 до 2,1 м в объеме не более 10 % партии, а для плинтусов - 25 %.

3.2. Испытания деталей по показателям, приведенным в пп. 1.1-1.4, 2.2.1-2.2.5, 2.2.11, 2.2.13, являются приемосдаточными.

Для проверки применяют выборочный одноступенчатый контроль по альтернативному признаку по ГОСТ 23616. Планы контроля (приемочный уровень дефектности 4 %) приведены в табл. 3.

Таблица 3

шт

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Объем партии | Объем выборки | Приемочное число | Браковочное число |
| До 90 включ. | 8 | 1 | 2 |
| Св. 90 до 280 включ. | 13 | 1 | 2 |
| " 280 " 500 " | 20 | 2 | 3 |
| " 500 " 1200 " | 32 | 3 | 4 |
| " 1200 " 3200 " | 50 | 5 | 6 |
| " 3200 " 10000 " | 80 | 7 | 8 |

3.3. Приемочный контроль осуществляют в следующем порядке:

- из партии деталей производят выборку методом случайного отбора по ГОСТ 18321;

- проверяют каждую деталь в выборке на соответствие требованиям настоящего стандарта и определяют число деталей с недопустимыми дефектами;

- партию принимают, если число дефектных деталей в выборке меньше или равно приемочному числу;

- партию не принимают, если число дефектных деталей в выборке равно или больше браковочного числа.

3.4. Прочность клеевых соединений и прочность сцепления лакокрасочных покрытий с древесиной деталей проверяют не реже одного раза в квартал и при получении каждой новой партии клея и лакокрасочного материала.

3.5. Ширину досок и брусков для покрытия полов измеряют по лицевой стороне без учета высоты гребня, ширину обшивки - без учета глубины четверти или высоты гребня.

3.6. Каждая отгружаемая партия деталей должна сопровождаться документом, в котором должно быть указано:

- наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;

- номер приемщика ОТК;

- наименование деталей;

- кол. деталей по маркам, сечению и длине (для прирезанных в размер деталей) в метрах (кубических метрах, квадратных метрах) или штуках;

- порода древесины;

- вид отделочного (облицовочного) покрытия;

- дата отгрузки;

- обозначение настоящего стандарта.

# 4. Методы контроля

4.1. Длину, ширину и толщину деталей измеряют металлическими линейками по ГОСТ 427, металлическими рулетками по ГОСТ 7502, предельными калибрами по ГОСТ 15876, штангенциркулями по ГОСТ 166, штангенглубиномерами по ГОСТ 162.

Ширину и толщину измеряют по торцам и посередине длины деталей.

4.2. Отклонение от перпендикулярности (прямолинейности) сторон деталей определяют поверочными угольниками по ГОСТ 3749, поверочными линейками по ГОСТ 8026 и щупами по ГОСТ 8925 измерением максимального зазора.

Отклонение от плоскостности определяют при помощи набора щупов замером наибольшего зазора между поверхностью проверяемого изделия и эталонной поверхностью с отклонением от плоскостности не более ±0,1 мм/м.

4.3. Породу древесины определяют визуально. Пороки древесины и обработки оценивают и измеряют по ГОСТ 2140. Размер сучка определяют по наименьшему диаметру разреза сучка.

4.4. Влажность древесины деталей определяют по ГОСТ 16588.

4.5. Шероховатость поверхности деталей определяют по ГОСТ 15612 или сравнением с образцами-эталонами.

4.6. Прочность клеевого соединения на скалывание вдоль волокон определяют по ГОСТ 15613.1.

4.7. Прочность зубчатого клеевого соединения при статическом изгибе определяют по ГОСТ 15613.4.

4.8. Прочность склеивания листовых облицовочных материалов с древесиной деталей определяют по ГОСТ 25885, пленочных - по ГОСТ 15867.

4.9. Качество лакокрасочных покрытий определяют по ГОСТ 24404.

4.10. Качество антисептирования определяют визуально.

4.11. Прочность сцепления лакокрасочных покрытий с отделываемой поверхностью деталей проверяют методом "решетчатых надрезов" по ГОСТ 15140.

# 5. Транспортирование и хранение

5.1. Детали транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

5.2. Детали должны храниться рассортированными по маркам, сечениям, длинам и степени заводской готовности деталей.

5.3. При погрузке, транспортировании, разгрузке и хранении должна быть обеспечена сохранность деталей (защита от механических повреждений, увлажнения, загрязнения). Условия хранения должны обеспечивать нормированную влажность древесины деталей.

# 6. Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие деталей требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения.

1. Основные параметры и размеры

2. Технические требования

3. Приемка

4. Методы контроля

5. Транспортирование и хранение

6. Гарантии изготовителя