

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

СИСТЕМА ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ. СТРОИТЕЛЬСТВО

**МАСТИКИ КРОВЕЛЬНЫЕ И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ**

**НОМЕНКЛАТУРА ПОКАЗАТЕЛЕЙ**

**ГОСТ 4.222-83**

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

**РАЗРАБОТАН Министерством промышленности строительных материалов СССР**

**ИСПОЛНИТЕЛИ**

**В. А. Лопатин;** канд. техн. наук**; А. Р. Нуралов,** канд. техн. наук**; З. П. Гнидкина; В. А. Курилина; М. М. Тарелова; Л. М. Лейбенгруб**

**ВНЕСЕН Министерством промышленности строительных материалов СССР**

Зам. министра **В. Я. Сидоров**

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 21 декабря 1982 г. № 294**

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**Система показателей качества продукции.**

**Строительство**

**МАСТИКИ КРОВЕЛЬНЫЕ И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ГОСТ**

**Номенклатура показателей 4.222-83**

Quality ratings system. Building

Roofings and hydroinsulatings mastics.

Nomenclature of characteristics

**Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 21 декабря 1982 г. № 294 срок введения установлен**

**с 01.07.83**

Настоящий стандарт распространяется на кровельные и гидроизоляционные мастики (далее - мастики), предназначенные для устройства рулонных и мастичных кровель, гидро- и пароизоляции зданий и сооружений, и устанавливает номенклатуру показателей их качества для применения при:­

разработке стандартов, технических условий и других нормативных документов;

выборе оптимального варианта нового вида мастики;

аттестации продукции, прогнозировании и планировании ее качества;

разработке систем управления качеством;

составлении отчетности и информации о качестве.

Стандарт не распространяется на мастики, предназначенные для герметизации стыков строительных конструкций.

Нормы, требования и методы контроля показателей качества должны устанавливаться соответствующими стандартами или техническими условиями на отдельные виды мастик.

Настоящий стандарт разработан на основе и в соответствии с ГОСТ 4.200-78.

**1. НОМЕНКЛАТУРА ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА**

1.1. Номенклатура показателей качества мастик по критериям, единицы измерения и их условные обозначения приведены в табл. 1.

Таблица 1

|  |  |
| --- | --- |
| Наименование критерия, показателя качества, единица измерения | Условное обозначение показателя качества |
| **1. Технический уровень** |  |
| 1.1. Показатели назначения |  |
| 1.1.1. Теплостойкость, С | - |
| 1.1.2. Температура размягчения, С | *Т*м |
| 1.1.3. Гибкость | *Г* |
| 1.1.4. Адгезия, Па (кгс/см2) | *А* |
| 1.1.5. Водопоглощение за 24 ч по массе, % | *W* |
| 1.1.6. Глубина проникания иглы, десятые доли миллиметра | - |
| 1.1.7. Предел прочности при разрыве, Па (кгс/см2) |  |
| 1.1.8. Относительное удлинение, % |  |
| 1.1.9. Относительное остаточное удлинение, % |  |
| 1.1.10. Условное время вулканизации или отверждения, ч | *f*вк или *f*отв |
| 1.1.11. Плотность, кг/м3 (г/см3) |  |
| 1.1.12. Время высыхания, ч | *t*выс |
| 1.1.13. Динамическая вязкость, Пас, или условная вязкость, с |  |
| 1.1.14. Склеивающая способность (расщепление - разрыв по материалу), % | - |
| 1.1.15. Водонепроницаемость, Па (ати) | *В*н |
| 1.1.16. Содержание воды, % | *Х* |
| 1.1.17. Содержание наполнителя, % | *Н* |
| 1.1.18. Содержание сухого остатка, % | *И* |
| 1.1.19. Биостойкость | *Б* |
| 1.2. Показатели технологичности |  |
| 1.2.1. Удельная трудоемкость изготовления, чел-ч/т | *Т*и |
| 1.2. Удельная материалоемкость, кг/т | *М*у |
| 1.2.3. Удельная энергоемкость, кВт/т | *Э* |
| 1.2.4. Степень механизации и автоматизации, % | *М*и |
| 1.3. Показатели транспортабельности |  |
| 1.3.1. Масса упаковки, кг | *М* |
| 1.3.2. Материалоемкость упаковки, кг/т | *М*уп |
| 1.3.3. Трудоемкость упаковки, чел-ч/т | *Т*у |
| 1.4. Показатели сохраняемости |  |
| 1.4.1. Гарантийный срок хранения, мес | *Т*х |
| 1.4.2. Условия хранения | - |
| 1.5. Эргономические показатели |  |
| 1.5.1. Уровень токсичности, мг/м3 | *У*ток |
| 1.6. Эстетические показатели |  |
| 1.6.1. Однородность по внешнему виду | - |
| 1.6.2. Цвет мастики | - |
| **2. Стабильность показателей качества** |  |
| 2.1. Показатели однородности (среднее квадратическое отклонение): | *S* |
| 2.1.1. Водопоглощения | *S*W |
| 2.1.2. Предела прочности при разрыве |  |
| 2.1.3. Относительного остаточного удлинения |  |
| 2.1.4. Плотности | *S*p |
| 2.2. Внутризаводской брак, % | - |
| 2.3. Объем зарекламированной продукции в общем объеме, % | - |
| **3. Экономическая эффективность** |  |
| 3.1. Себестоимость, руб./ед. продукции | *С* |
| 3.2. Рентабельность, % | *Р* |
| 3.3. Годовой экономический эффект, получаемый в народном хозяйстве, руб. | *Э*эф |
| 3.4. Удельные капитальные вложения в производство, руб./ед. продукции |  |
| **4. Конкурентоспособность на внешнем рынке** |  |
| 4.1. Патентно-правовые показатели |  |
| 4.1.1. Показатели патентной чистоты | *П*ч |
| 4.1.2. Показатели патентной защиты | *П*з |
| 4.1.3. Наличие экспорта | - |

1.2. Для отдельных видов мастик при соответствующем обосновании номенклатура показателей качества может быть изменена (увеличена или сокращена).

**2. ПРИМЕНЯЕМОСТЬ КРИТЕРИЕВ И ОСНОВНЫХ ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА**

2.1. Применяемость критериев качества (стабильность показателей качества, экономическая эффективность, конкурентоспособность на внешнем рынке) в зависимости от вида решаемых задач должна соответствовать ГОСТ 4.200-78, а применяемость показателей качества по критерию технический уровень - табл. 2.

2.2. Показатели качества, обозначенные в табл. 1 номерами 1.1.3, 1.1.5, 1.1.13 и 1.1.15, должны применяться для всех мастик.

2.3. Применяемость остальных показателей качества мастик в соответствии с их группами по назначению и виду основных исходных компонентов приведена в табл. 3.

Таблица 2

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Основные | Основные виды решаемых задач | | | | | |
| показатели качества | Разработка стандартов и технических условий | Выбор опти­маль­ного ва­ри­анта нового вида мастик | Аттестация продукции | Прогнозиро­вание и пла­нирование качества продукции | Разработка систем управления качеством продукции | Отчетность и информация о качестве продукции |
| Показатели наз­на­чения | + | + | + |  |  |  |
| Показатели тех­но­логичности | + | + | + | - | - | - |
| Показатели транс­портабель­ности | + | + | + |  |  | - |
| Показатели сох­раняемости | + | + | + |  |  | - |
| Эргономические показатели | + | + | + | - | - | - |
| Эстетические по­казатели | + | + | + | + | - | - |

Примечание. Знак «+» означает применяемость соответствующих показателей качества, знак «-» - неприменяемость, знак «» - ограниченную применяемость.

2.3. Применяемость показателей качества для мастик, не указанных в табл. 3 (вновь разрабатываемых или осваиваемых), принимается по аналогии с применяемостью показателей качества мастик того же функционального назначения.

Таблица 3

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Шифр показателя качества | Мастики для приклеивания рулонной кровли, гидро и пароизоляции | | | | | | | | | Мастики для устройства мастичных кровель, гидро- и пароизоляции | | | | | | | |
|  | Битум­ные | Би­тумно-резино­­вые | Битумно-полимер­ные | Битумно-полимерные эмульсион­ные | Полимер­ные | Дегте­вые | Дегте-поли­мерные | Битум­но-эмуль­си­он­ные | На других видах вяжущих или их смесях | Битум­ные | Битум­но-резино­вые | Битум­но-поли­мер­ные | Битум­но-эмуль­си­он­ные | Полимер­ные | Дегте­вые | Дегте-поли­мер­ные | На других видах вяжущих или их смесях |
| 1.1.1 | + | + |  |  |  | + |  |  |  | + | + |  |  |  | + |  |  |
| 1.1.2 | + | + |  | - | - | + | + | - |  | + | + |  |  | - | + | + |  |
| 1.1.4 |  |  |  |  |  |  |  |  |  | + | + | + | + | + | + | + | + |
| 1.1.6 |  | - |  | - | - | - | - | - | - |  | - |  |  | - |  | - | - |
| 1.1.7 | + | + | + | + |  | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| 1.1.8 | - | + | - | - |  | - | - | - | - | - |  |  |  | + | - | - |  |
| 1.1.9 | - | - | - | - |  | - | - | - | - | - |  |  |  | + | - | - |  |
| 1.1.10 | - | - | - | - | + | - | - |  | - | - | - |  |  | + | - |  |  |
| 1.1.11 | - | - | - | - | - | - | - | - | + | - | - | - | - | - | - | - | + |
| 1.1.12 | - | - | - | - | - | - | - |  | - | - | - | - | - | - | - | - |  |
| 1.1.14 | + | + | + | + |  | + | + | + |  | - | - | - | - | - | - | - |  |
| 1.1.16 | - | - | - | - | - | + | + | - |  | + |  | - | - | - | + |  |  |
| 1.1.17 | + |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | - | + | + |  |
| 1.1.18 | - | - | - | + | + | - |  |  | - | - | - |  |  | + | - |  |  |
| 1.1.19 | + | + | + | + |  | - | - | + |  | + | + | + | + |  | - | - |  |

Примечание. Знак «+» означает применяемость соответствующих показателей качества, знак «-» - неприменяемость, знак «» - ограниченную применяемость.