ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**БЕТОНЫ**

**МЕТОДЫ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ИСТИРАЕМОСТИ**

**ГОСТ 13087-81**

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ

СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР

Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**БЕТОНЫ ГОСТ**

**Методы определения истираемости 13087-81**

Concretes. Methods of determination of abrasion Взамен

ГОСТ 13087-67

Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 22 мая 1981 г. № 76 срок введения установлен

с 01.01 1982 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на все виды бетонов, применяемых во всех областях строительства.

Стандарт устанавливает методы определения истираемости бетонов сухим абразивом на круге истирания (для бетонов дорожных конструкций, полов, лестниц и других конструкций) и в барабане истирания (для бетонов конструкций, предназначенных для транспортирования жидкостей, содержащих взвешеннные абразивные материалы).

В стандарте учтены рекомендации СЭВ по стандартизации РС 279-65 в части определения истираемости на круге истирания типа Беме и международного стандарта ИСО 1920-76 в части размеров образцов.

# 1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ И МЕТОДЫ ОТБОРА ПРОБ

1.1. Требования к бетону по истираемости и методы испытаний должны указываться в стандартах или технических условиях на сборные бетонные и железобетонные изделия или в рабочих чертежах монолитных конструкций.

1.2. Истираемость бетона следует определять при подборе состава бетона для изделий или конструкций, к которым предъявляются требования по истираемости, а также при каждом изменении вида крупного заполнителя или его содержания в бетоне более чем на 100 кг/м3, но не реже одного раза в 6 мес.

1.3. Отбор проб бетона для изготовления контрольных образцов следует производить:

при подборе или проверке состава бетона - из лабораторного замеса;

на заводах сборного железобетона - в процессе производства;

на посту формования;

на заводах товарного бетона - у места погрузки бетонной смеси в транспортную емкость.

1.4. Определение истираемости бетона следует производить в возрасте, соответствующем достижению бетоном проектной марки по прочности, если в нормативных документах на изделия или конструкции не предусмотрен другой возраст бетона для определения истираемости.

1.5. Образцы для испытаний на круге истирания должны иметь форму куба с ребром длиной 70 мм или цилиндра диаметром и высотой 70 мм.

Требования к точности размеров и форме образцов и методам их формования и хранения принимают по ГОСТ 10180-78.

1.6. При определении истираемости бетона с зернами заполнителя крупностью до 20 мм образцы изготавливают в формах.

1.7. При определении истираемости бетонов с зернами заполнителя крупностью более 20 мм образцы для испытаний должны выпиливаться или выбуриваться из изделий или бетонных образцов большего размера.

1.8. Образцы для испытаний в барабане истирания должны иметь трубчатую форму с наружным диаметром 300 мм, внутренним диаметром 180 мм и длиной 150 мм.

Требования к методам формования образцов - по ГОСТ 10180-78.

1.9. Изготовление трубчатых образцов указанных в п. 1.8 размеров допускается для бетонов с зернами заполнителя крупностью до 20 мм.

При определении истираемости бетонов с зернами заполнителя крупностью более 20 мм должны изготовляться трубчатые образцы больших размеров, для которых толщина стенки должна быть больше максимальной крупности зерен заполнителя не менее чем в два раза.

1.10. Образцы испытывают сериями. Число образцов в серии должно быть не менее трех.

1.11. Массу образцов и их размеры определяют с погрешностью не более 0,2 %.

1.12. Температура воздуха в помещении, где проводят испытания, должна быть (2510) С, а относительная влажность (5020) %.

# 2. ОПРЕДЕЛЕНИЕ ИСТИРАЕМОСТИ БЕТОНА НА УСТАНОВКАХ ТИПА «КРУГ ИСТИРАНИЯ»

2.1. Оборудование и материалы

Круги истирания типа ЛКИ-2, ЛКИ-3 (черт. 1) или Беме (черт. 2).

Весы технические по ГОСТ 24104-80.

Штангенциркуль по ГОСТ 166-80.

Стальные линейки по ГОСТ 427-75.

Шлифзерно 16 по ГОСТ 3647-80 или нормальной вольский песок по ГОСТ 6139-78.

2.1.1. Круги истирания должны иметь съемный вращающийся в горизонтальной плоскости истирающий диск, изготовленный из серого чугуна твердостью по Шере 30-50 (185-215 кН/см2). На поверхности истирающего диска не допускаются выбоины и углубления шириной более 5 мм и глубиной более 0,5 мм. Скорость вращения истирающего диска под нагрузкой должна быть (301) об/мин.

Круг истирания должен быть оборудован приспособлениями для свободной (в вертикальной плоскости) установки образцов и их загружения вертикальной нагрузкой, а также счетчиком оборотов с автоматическим выключением истирающего диска через каждые 30 м пути истирания.

2.1.2. Шлифзерно 16 по ГОСТ 3647-80 с насыпной плотностью (1,720,05) г/см3 должно соответствовать требованиям к маркам 23А или 24А по ОСТ 2 МТ 71-5-78.

2.1.3. Допускается применение вместо шлифзерна 16 нормального вольского песка по ГОСТ 6139-78. В этом случае следует экспериментально устанавливать переводные коэффициенты по обязательному приложению 1.

2.2. Подготовка к испытанию

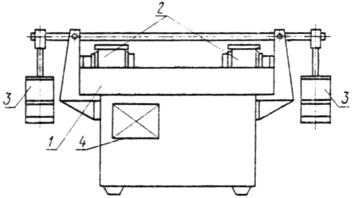
2.2.1. Испытание бетона на круге истирания проводят на воздушно-сухих образцах, предварительно выдержанных не менее 2 сут в помещении с температурно-влажностными условиями по п. 1.12, либо на образцах, предварительно насыщенных водой по ГОСТ 12730.3-78.

2.2.2. Истиранию подвергают нижнюю грань образца. Перед испытанием образцы взвешивают и измеряют площадь истираемой грани по методике ГОСТ 10180-78.

2.2.3. Неплоскостность поверхности истираемой грани образцов не должна превышать 0,05 мм на 100 мм длины. Определение неплоскостности производят по ГОСТ 10180-78.

2.2.4. Боковые грани образцов-кубов, перпендикулярные истираемой грани, перед испытанием нумеруют цифрами 1, 2, 3, 4 и в последовательности этой нумерации образец поворачивают при проведении испытаний, предусмотренных п. 2.3.1.

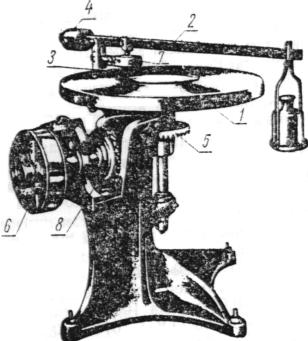
**Круг истирания типа ЛКИ-3**



1 - истирающий диск; 2 - испытываемые образцы; 3 - нагружающее устройство; 4 - счетчик оборотов

Черт. 1

**Круг истирания типа Беме**



1 - истирающий диск; 2 - двуплечий рычаг; 3 - образец; 4 - противовес; 5 - зубчатая передача; 6 - шкив; 7 - держатель; 8 - счетчик оборотов

Черт. 2

2.2.5. Образцы устанавливают в специальные гнезда круга истирания. После установки проверяют возможность свободного перемещения образцов в гнездах в вертикальной плоскости.

2.2.6. К каждому образцу (по центру) прикладывают сосредото­ченную вертикальную нагрузку величиной (3005) Н, что соответствует давлению (601) кПа.

2.2.7. На истирающий диск равномерным слоем насыпают первую порцию (201) г шлифзерна 16 (на первые 30 м пути истирания каждого образца).

2.2.8. При испытании на круге истирания водонасыщенных образцов истирающий диск перед нанесением на него первой порции абразива протирают влажной тканью, а каждые 20 г абразива равномерно увлажняют 15 мл воды.

2.3. Проведение испытания

2.3.1. Одновременно на круге истирания типа Беме и ЛКИ-2 испытывают один образец, а на круге истирания типа ЛКИ-3 - два образца.

После установки образца (образцов) и нанесения на истирающий диск абразива включают привод круга и производят истирание.

Через каждые 30 м пути истирания, пройденного образцами (22 оборота на истирающем круге типа Беме или 28 оборотов на истирающем круге типа ЛКИ-3 или ЛКИ-2), истирающий диск останавливают. С него удаляют остатки абразивного материала и истертого в порошок бетона и насыпают на него новую порцию абразива по п. 2.2.7 и снова включают привод истирающего круга. Указанную операцию повторяют 5 раз, что составляет 1 цикл испытаний (150 м пути испытания).

2.3.2. После каждого цикла испытаний образец (образцы) вынимают из гнезда, поворачивают на 90 в горизонтальной плоскости (вокруг вертикальной оси) и проводят следующие циклы испытаний по п. 2.3.1. Всего проводят 4 цикла испытаний для каждого образца (общий путь истирания равен 600 м).

2.3.3. После 4 циклов испытания образцы вынимают из гнезд.

Воздушно-сухие образцы обтирают сухой тканью и взвешивают.

Водонасыщенные образцы помещают на 30 мин в воду, затем протирают влажной тканью и взвешивают.

2.4. Обработка результатов

2.4.1. Истираемость бетона на круге истирания G1 в г/см2, характеризуемую потерей массы образца, определяют с погрешностью до 0,1 г/см2 для отдельного образца по формуле

, (1)

где *т*1 - масса образца до испытания, г;

*т*2 - масса образца после 4 циклов испытания, г;

*F* - площадь истираемой грани образца, см2.

2.4.2. Истираемость бетона серии образцов определяют с погрешностью до 0,1 г/см2 как среднее арифметическое значение результатов определения истираемости отдельных образцов серии по формуле

, (2)

где *n* - число образцов в серии.

При вычислении средней истираемости серии образцов следует производить проверку выпадающих результатов по обязательному приложению 2.

2.4.3. В журнале, в который заносят результаты испытаний, должны быть предусмотрены следующие графы:

вид испытания (на круге или в барабане);

условное обозначение образца;

проектная марка бетона по прочности;

возраст бетона и дата испытаний;

влажностное состояние испытанных образцов;

вид абразива и переводной коэффициент;

истираемость отдельных образцов бетона;

истираемость серии образцов бетона.

# 3. ОПРЕДЕЛЕНИЕ ИСТИРАЕМОСТИ БЕТОНА НА УСТАНОВКЕ ТИПА «БАРАБАН ИСТИРАНИЯ»

3.1. Оборудование и материалы

Барабан истирания (черт. 3).

Весы технические по ГОСТ 24104-80.

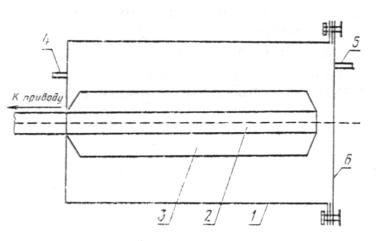
Штангенциркуль по ГОСТ 166-80.

Стальные линейки по ГОСТ 427-75.

Шлифзерно 16 по ГОСТ 3647-80 или нормальный вольский песок по ГОСТ 6139-78.

Вода по ГОСТ 23732-79.

**Барабан истирания**



1 - барабан; 2 - вал; 3 - крыльчатка; 4 - патрубок подачи воды; 5 - патрубок слива; 6 - съемная крышка.

Черт. 3

3.1.1. Барабан истирания состоит из полого герметичного цилиндра *1* с внутренним диаметром (3122) мм, в котором вращается вал диаметром (401) мм *2* с насаженной на него крыльчаткой *3* диаметром (1202) мм, состоящей из четырех лопастей. Через патрубок *4* в барабан подается вода, а через патрубок *5*, снабженный сеткой с ячейками размером 0,05 мм, вода и мелкие фракции истертого бетона и абразива вытекают.

Через съемную крышку *6* барабана производят загрузку и выгрузку образцов и абразива.

3.2. Подготовка к испытанию

3.2.1. Испытание бетона в барабане истирания проводят на образцах, предварительно насыщенных водой по ГОСТ 12730.3-78.

Перед испытанием образцы взвешивают по п. 1.11.

3.2.2. Загрузку барабана истирания абразивом производят из расчета 10 % абразива от массы воды, вмещающейся в барабане с образцами.

3.3. Проведение испытания

3.3.1. Загружают барабан тремя образцами одной серии и абразивом через съемную крышку, заполняют барабан водой через патрубок 4 и включают привод вала с крыльчаткой. Скорость вращения крыльчатки должна составлять (110050) об/мин.

3.3.2. Всего проводят 10 циклов испытания для каждой серии образцов. Продолжительность одного цикла испытания составляет 3 ч.

После каждого цикла образцы вынимают из барабана и промывают водой. После чего производят полную замену абразива в барабане в соответствии с требованиями п. 3.2.2.

3.4. Обработка результатов

3.4.1. Истираемость бетона в барабане истирания характеризуют коэффициентом истирания КGi в кг/м2ч и определяют для отдельного образца с погрешностью до 0,1 кг/м2ч по формуле

, (3)

где *т*1 - масса образца до испытания, кг;

*т*2 - масса образца после 10 циклов испытаний, кг;

*F* - площадь истирания внутренней поверхности образца, м2;

- время истирания образцов в барабане, ч.

3.4.2. Истираемость бетона серии образцов в кг/м2ч определяют с погрешностью до 0,1 кг/м2ч как среднее арифметическое значение результатов определения истираемости отдельных образцов серии по формуле

, (4)

где *n* - число образцов в серии.

3.4.3. Проверку выпадающих результатов проводят по обязательному приложению 2.

3.4. Допускается определение коэффициента истирания при концентрациях абразива в воде и скоростях вращения крыльчатки, отличающихся от требований пп. 3.2.3 и 3.3.1. Пр этом необходимо экспериментально определять переводные коэффициенты по методике обязательного приложения 1.

3.4.5. Результаты испытаний заносят в журнал в соответствии с требованиями п. 2.4.3.

# ПРИЛОЖЕНИЕ 1

# *Обязательное*

# ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНОЕ ОПРЕДЕЛЕНИЕ ПЕРЕВОДНЫХ КОЭФФИЦИЕНТОВ АБРАЗИВНЫХ МАТЕРИАЛОВ

1. Экспериментальные переводные коэффициенты устанавливают отдельно для каждого типа испытательной установки и для каждого вида абразивного материала, а также при изменении вида крупного заполнителя или его содержания в бетоне более чем на 100 кг/м3 и при изменении прочности бетона более чем на две марки, но не реже одного раз в 5 лет.

2. Для установления переводных коэффициентов изготавливают и испытывают 8 парных серий образцов.

3. Каждая парная серия образцов состоит из двух серий образцов, изготовленных из одной пробы бетонной смеси и испытанных в одном возрасте после твердения в одинаковых условиях.

4. Для каждой парной серии образцов вычисляют частотное значение переводных коэффициентов Кi по формуле

, (1)

где  - истираемость бетона серии образцов определенная при использовании в качестве абразива шлифзерна 16;

 - истираемость бетона серии образцов определенная при использовании в качестве абразива других материалов.

5. По всем восьми парным сериям вычисляют среднее значение переводного коэффициента по формуле

, (2)

6. Значения переводных коэффициентов устанавливаются лабора­то­риями предприятий или организаций и утверждаются руководителем этих предприятий или организаций.

# ПРИЛОЖЕНИЕ 2

# *Обязательное*

# ПРАВИЛА ОТБРАКОВКИ ВЫПАДАЮЩИХ РЕЗУЛЬТАТОВ

1. Результат испытания *G*i признается выпадающим и исключается при вычислении средней истираемости серии образцов, если величина  превышает критическое значение *Т*к, приведенное в таблице.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Число образцов в серии *n* | 3 | 4 | 5 | 6 |
| *Т*к | 1,15 | 1,48 | 1,72 | 1,89 |

Среднее квадратическое отклонение истираемости бетона S в серии рассчитывается по формуле



2. При исключении выпадающего результата пересчитывают по оставшимся результатам среднюю истираемость бетона в серии образцов.