ГОСТ 2.320—82

УДК 62-434.5:621.753.1/.2:006.354 Группа Т52

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

**Единая система конструкторской документации**

**ПРАВИЛА НАНЕСЕНИЯ РАЗМЕРОВ,**

**ДОПУСКОВ И ПОСАДОК КОНУСОВ**

Unified system for design documentation. Rules of drawing of dimensions,

tolerances and taper fits

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30 декабря 1982 г. № 5293 срок введения установлен**

***с 01.01.84***

Настоящий стандарт устанавливает общие правила нанесения размеров, их предельных отклонений и допусков формы конусов и посадок конических соединений на чертежах всех отраслей промышленности.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3332—81.

Допуски и посадки — по ГОСТ 25307—82.

**1. НАНЕСЕНИЕ РАЗМЕРОВ**

1.1. Величину и форму конуса определяют нанесением трех из перечисленных размеров (черт. 1):

Черт. 1

1) диаметр большого основания *D*;

2) диаметр малого основания *d*;

3) диаметр в заданном поперечном сечении *D*s, имеющем заданное осевое положение *L*s;

4) длина конуса *L;*

5) угол конуса α;

6) конусность *с.*

Допускается указывать дополнительные размеры, как справочные (черт. 1*в*).

1.2. Размеры стандартизованных конусов на чертеже не указывают, а приводят на полке линии-выноски условное обозначение по соответствующему стандарту.

**2. НАНЕСЕНИЕ ПРЕДЕЛЬНЫХ ОТКЛОНЕНИЙ РАЗМЕРОВ**

**И ДОПУСКОВ КОНУСОВ**

2.1. Предельные отклонения размеров конусов следует наносить в соответствии с требованиями ГОСТ 2.307—68 и настоящего стандарта.

2.2. Предельные отклонения угла конуса, если конус определен конусностью, следует наносить непосредственно под обозначением конусности:

числовыми значениями *АТ*D (черт. 2);

условными обозначениями (черт. 3);

Черт. 2 Черт. 3

условными обозначениями с указанием в скобках числовых значений соответствующих предельных отклонений (черт. 4).



Черт. 4 Черт. 5

2.3. Предельные отклонения угла конуса, если конус определен углом, следует указывать числовыми значениями *AT*α′ непосредственно после номинального размера (черт. 5).

2.4. Допуски формы конуса (допуск круглости и допуски прямолинейности образующей) следует наносить в соответствии с требованиями ГОСТ 2.308—79 (черт. 6).

При указании допуска прямолинейности образующей на конусах с конусностью не более 1:3 допускается соединительную линию от рамки проводить перпендикулярно оси конуса (черт. 7).

Черт. 6 Черт. 7

2.5. Если задан допуск *T*D диаметра конуса в любом сечении, то значение конусности или угла конуса следует заключить в прямоугольную рамку (черт. 8, 9).



Черт. 8 Черт. 9

2.6. Если задан допуск *T*D диаметра конуса в заданном сечении, то значение расстояния *L*s от базовой плоскости до основной следует заключить в прямоугольную рамку (черт. 10).



Черт. 10 Черт. 11

2.7. Если заданы предельные отклонения размера, определяющего осевое положение основной плоскости конуса *L*s то значение номинального диаметра *D*s следует заключить в прямоугольную рамку (черт. 11).

**3. НАНЕСЕНИЕ РАЗМЕРОВ И ПОСАДОК**

**НА КОНИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЯХ**

3.1. При посадке с фиксацией путем совмещения конструктивных элементов сопрягаемых конусов размеры, определяющие характер соединения, на сборочном чертеже могут быть указаны только как справочные (черт. 12).

Черт.12

3.2. При посадке с фиксацией по заданному осевому расстоянию *Z*pf между базовыми плоскостями сопрягаемых конусов должен быть нанесен размер, определяющий расстояние между базовыми плоскостями, заключенный в прямоугольную рамку, а размер, определяющий характер соединения, может быть указан как справочный (черт. 13).



Черт. 13

3.3. При посадке с фиксацией по заданному взаимному осевому смещению сопрягаемых конусов от их начального положения должен быть указан размер осевого смещения, а начальное положение конусов отмечается штрихпунктирной тонкой линией с двумя точками. Размеры, определяющие начальное базорасстояние соединения и сочетание полей допусков сопрягаемых конусов, могут быть указаны как справочные (черт. 14).

3.4. При посадке с фиксацией по заданному усилию запрессовки *F*s прилагаемому в начальном положении сопрягаемых конусов, заданное усилие запрессовки следует указывать в технических требованиях чертежа, например, «Усилие запрессовки *F*s =.. *H*». Размеры, определяющие начальное базорасстояние соединения и сочетание полей допусков сопрягаемых конусов, могут быть указаны как справочные (черт. 15).

Черт. 14

Черт. 15